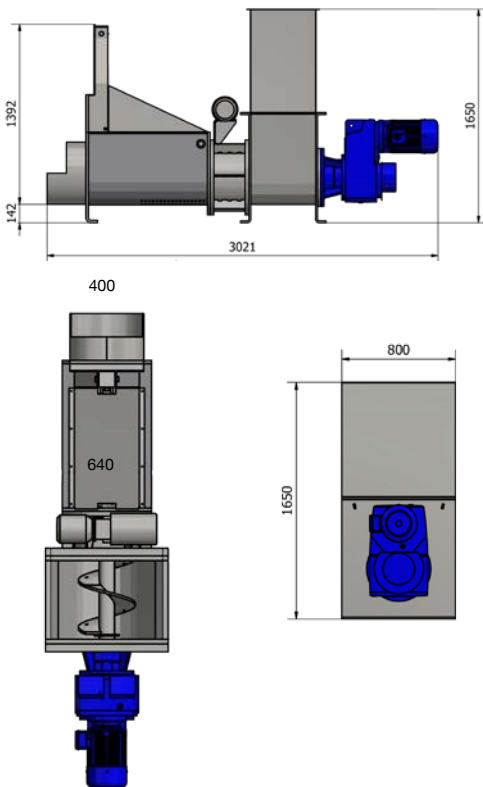


- a strong solution for the environment



# RETEC ENTWÄSSERUNGSSCHNECKENPRESSE

Die Maschine wird zum Entleeren und Verpressen von Verpackungen eingesetzt. Zum Beispiel wird mit der ReTec Schneckenpresse in Produktionsbetrieben der Lebensmittelindustrie die direkte Vernichtung & Entsorgung von fehlerhaften Chargen flüssiger Produkte realisiert.

**Inputmaterial:** PET Flaschen, Tetrapacks, Metall Dosen, usw.

**Outputmaterial:** gepresste, entleerte Verpackungen

**Durchsatzleistung:** bis zu 10 m<sup>3</sup> pro Stunde (materialabhängig)

## Technische Daten:

- Typ: ReTec RAP 400
- Antrieb: ab 4 KW Getriebebau Nord
- Drehgeschwindigkeit: ca. 12 upm
- Schneckendurchmesser 370 mm mit aufgepanzertem Hartmetall
- Voll automatische hydraulische Verpressung
- Aufgabeöffnung 500 x 640 mm
- Ausgabeöffnung: 400 mm

- Volumenreduzierung: ca. 7-9 : 1
- Auffangbecken für ausgepresste Flüssigkeiten
- Gewicht: ca. 1.000 kg
- Handbuch und Dokumentation gemäß Maschinenrichtlinie

## Optionen:

- Auslaufschurre zum Container
- Angepasster Aufgabetrichter
- Automatischer Start /Stop



ReTec Recyclingtechnik GmbH Kiefernstraße 18 DE-32257 Bünde

Tel.: +49 171 - 56 59 876

info@retec-recycling.de  
www.retec-recycling.de

ReTec entwickelt, konstruiert und fertigt Sondermaschinen für die Recyclingindustrie seit 1997 in Haderslev, Dänemark. Wir bieten praktische, anwenderorientierte Lösungen, um die Wertschöpfung des Kunden in seinen Prozessen zu steigern.